

**Общество с ограниченной ответственностью
«Уральский центр промышленной безопасности»
(ООО "УЦПБ")**

**АКТ
ПО ТЕПЛОВИЗИОННОМУ ОБСЛЕДОВАНИЮ
ЕМКОСТЕЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ВЫЩЕЛАЧИВАНИЯ V=1200 м³
ПОЗИЦИИ 01-34-1 и 01-34-2**

01.02.2013

№ 7

Основание

Гарантийное письмо ЗАО "Золото Северного Урала" от 23.01.2013 № 01-031082 на осуществление работ обследовании технических устройств на обогатительной фабрике ЗАО "Золото Северного Урала".

Объект обследования

Емкости предварительного выщелачивания V=1200 м³ позиции 01-34-1 и 01-34-2.

Владелец оборудования

ЗАО "Золото Северного Урала".

Цель контроля

Тепловизионная съемка емкостей предварительного выщелачивания V=1200 м³ позиции 01-34-1 и 01-34-2 проводилась с целью фиксации распределения тепловых полей по наружной поверхности кожуха для выявления мест с повышенными и пониженными температурами.

Объем контроля

Тепловая дефектоскопия емкостей предварительного выщелачивания V=1200 м³ позиции 01-34-1 и 01-34-2 проводилась по наружной поверхности обследуемых узлов и проведена в соответствии с Методическими рекомендациями о порядке проведения теплового контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах (РД-13-04-2006). Измерения проводились с применением тепловизионной камеры производства Flir ThermaCAM E300, зав. № 30102364 диапазон измерения от минус 20⁰С до +1200⁰С, тепловая чувствительность 0,1, точность измерения ±2⁰С или 2% от показания.

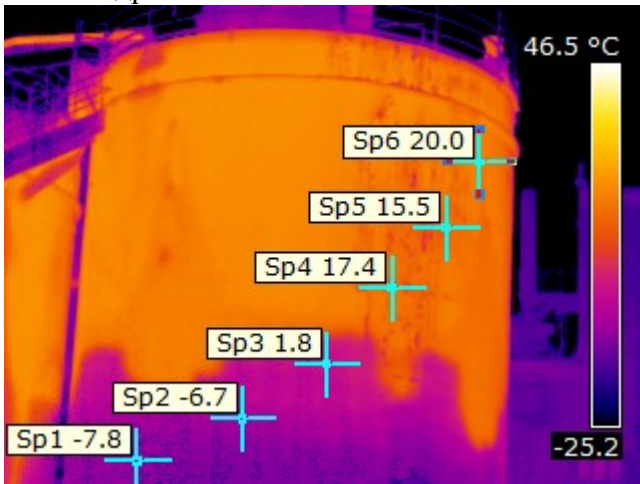
Результаты тепловизионного обследования

При обследовании емкостей предварительного выщелачивания V=1200 м³ позиции 01-34-1 и 01-34-2, было выявлено неравномерное распределение температурных полей на позиции 01-34-2 (неполное перемешивание раствора).

Термографирование поверхности кожуха емкостей предварительного выщелачивания V=1200 м³ позиции 01-34-1 и 01-34-2 производилось в перпендикулярном направлении, и с отклонением от этого направления влево, вправо, вверх и вниз, не превышающем 30°. Тепловизионному обследованию была подвергнута вся площадь наружной поверхности кожуха позиции 01-34-1 и 01-34-2 с соответствующей записью термографических файлов. В ходе тепловизионного обследования емкостей была сформирована база термограмм в количестве 8 кадров. В отчет по результатам исследований включены кадры №№1 и 2, наиболее ярко и полно отражающие состояние емкостей.

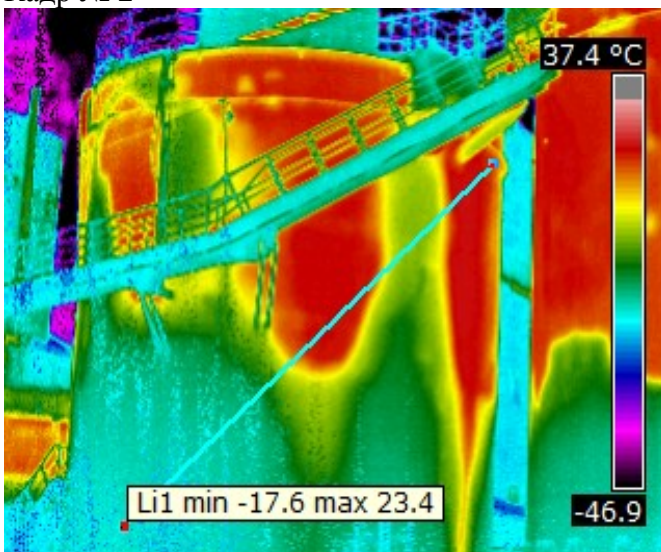
Качественный анализ термограмм емкостей позиции 01-34-1 и 01-34-2.

Кадр № 1



		Описание
Коэффициент излучения	0.97	Съемка проводилась на ёмкости предварительного выщелачивания V=1200 м3 позиции 01-34-1 (конструкция перемешивающего устройства обеспечивает равномерное перемешивание пульпы).
Расстояние до объекта	39.2 m	
Минимальная температура	-6.0 °C	
Максимальная температура	24.1 °C	

Кадр № 2



		Описание
Коэффициент излучения	0.97	Съемка проводилась на ёмкости предварительного выщелачивания V=1200 м3 позиции 01-34-2 (конструкция перемешивающего устройства не обеспечивает равномерное перемешивание пульпы, вследствие чего происходит налипание пульпы к стенкам сосуда, что
Расстояние до объекта	39.2 m	
Минимальная температура	-17.6 °C	
Максимальная температура	23.4 °C	

	приводит к увеличению нагрузки на несущие конструкции резервуара).
--	--

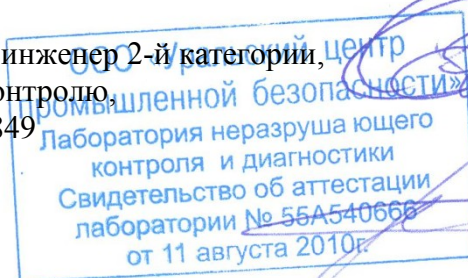
Вывод

Обнаружены локальные участки пониженной температуры на позиции 01-34-2.

Начальник ЛНКиД

С.А. Лопачев

Контроль выполнил, заключение выдал инженер 2-й категории, специалист 2-го уровня по тепловому контролю, удостоверение от 27.04.2012 № 03-00-9849



В.Ю. Ремизов